

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

Е.Н. Карасев

“ ” 2017 г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ
По замене металлоконструкций эстакады налива на
битумной установке цеха №1
вне графика простоев

УТВЕРЖДАЮ

Директор по кап. строительству

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

А.С. Кесарев

“ ” 2017 г.

График выполнения работ

ДА	НЕТ
----	-----

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1.	1	Демонтаж будки налива на нулевую отметку целиком автокраном с отм.+3,500	кг	850	Автокран.		норма		
					Кислород		норма		
					пропан		норма		
2.	2	Демонтаж воздухопроводов вентиляции Ду 200мм L=25м б=0,7мм	м	25	инструмент				
3.	3	Монтаж площадок эстакады налива			Уголок 50х50х5 Ст.3	м	92		
					Уголок 40х40х4 Ст.3	м	50		
					Полоса 25х4 Ст.3	м	38		
					ПВЛ510 Ст.3	М2	68		
					Уголок 70х70х7 Ст.3	м	10		
					Швеллер 22 Ст.3	м	65		
					Лист б=8мм Ст.3	М2	2,5		
					Лист б=10мм Ст.3	М2	2,2		
					Швеллер 20 Ст.3	м	50		
					Швеллер 10 Ст.3	м	14		
					Труба Д159х7	м	18		
					Лист б=2мм шириной 150мм.Ст.3	м	35		
					Лист б=5мм				
					Кислород		норма		
					пропан		норма		
					Автокран.		норма		
					электроды		норма		
4.	4	Монтаж будки налива на эстакаду целиком автокраном отм.+3,500	кг	850	Автокран.		норма		
					Кислород		норма		
					пропан		норма		
					электроды		норма		
5.	5	Монтаж существующего воздуховода вентиляции Ду 200мм L=25м б=0,7мм	-	-	инструмент				
					Муфта соединительная для воздухопроводов	шт	1		
					Воздуховод Ду200	м	1		
6.	6	Антикоррозионная защита площадок обслуживания и металлоконструкций эстакады ^0.00- 4.00							
7.	6.1	Очистка наружных металлических поверхностей струйным методом с уборкой абразива:	M2	389	Абразив				
		-площадок обслуживания, металлоконструкций –389 м2			Струйный аппарат				
8.	6.2	Обеспыливание наружных металлических поверхностей	M2	389	Компрессор				
		-площадок обслуживания, металлоконструкций –389 м2							
9.	6.3	Огрунтовка металлических поверхностей:	M2	389	Аромокт 01 1*30 мкм				
		-площадок обслуживания, металлоконструкций – 389м2							
10.	6.4	Окраска металлических поверхностей:		389	Аромокот F100 2*75 мкм RAL 1015, 7047, 1028, 6029				

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов			Исполнитель	Примечание
		-площадок обслуживания, металлоконструкций – 389м2							
11.	6.5	Обезжиривание металлических поверхностей:	М2	389	Растворитель Р-4				
		-площадок обслуживания, металлоконструкций – 389м2			Ветошь				
12.	7	Установка, снятие наружных инвентарных лесов	м2	52	Тес обрезной хвоя б=40мм-по норме, детали лесов				
13.	8	Монтаж участка линии асфальта с врезкой в трубопроводы отм.+4.000	пог.м	70	Труба Д159х6 Ст.20	м	65		
					Электроды		норма		
					Отвод 90 Д159х6 Ст.20	шт	7		
					Тройник Д159х7 Ст.20	шт	2		
					Труба Д108х5 Ст.20	м	1,5		
					Переход 159х6-108х5	шт	1		
					Опора	шт	8		
					Кислород		норма		
					пропан		норма		
					Автокран		норма		
					Задвижка Ду150Ру16 исп.2	Комп.	4		
					Задвижка Ду100Ру16 исп.2	Комп.	4		
14.	9	Монтаж теплоизоляции б=100 мм труба Ø159мм с электрообогревом	пог.м	70	Цилиндры навивные Rockwool 100 ТУ 5762-050-45757203-15, λ50=0,04, λ300=0,092 Вт/(м•К) ROCKWOOL		норма		
					Лента стальная, бандажная упаковочная δ=0.7мм ГОСТ 3560-73		норма		
					Алюминий листовой марки АД1 δ=0.5 мм ГОСТ 13726-97		норма		
					Саморезы				
15.	10	Разборка бетонного покрытия б=200мм	М²	856	Гидромолот				
16.	11	Выемка грунта б=200мм	М²	856	Отбойный молоток				
17.	12	Устройство песчаной подготовки толщиной 100 мм	М²	856	Механизмы				
18.	13	Устройство щебёночной подготовки толщиной 100 мм	М²	856	Песок		норма		
19.	14	Устройство бетонного покрытия толщиной 150мм с армированием ячеей 200х200	М²	856	Щебень фр. 20-40 м³		норма		
					Бетон М 200 м³,		норма		
					арматура d5 AIII		норма		
20.	15	Нарезка и герметизация швов	П.м.	356	Мастика резинобитумная		норма		
21.	16	Электрическая часть							
22.	16.1	Монтаж электрообогрева на вновь смонтированных линиях.			Марка кабеля: постоянной мощности с минеральной изоляцией и металлической оболочкой (нержавеющая сталь/инконель)	м	225		
					6 отрезков по 42 метра.				
					Датчики температуры –термосопротивления платиновые (50 или 100 Ом)	шт	4		
					Соединительные клеммные коробки для подвода питания к греющим кабелям – 2/4 штуки в зависимости от конфигурации труб и количества условных участков трубопровода	шт	4		
					Соединительные клеммные коробки для датчиков температуры	шт	4		
					Терморегулятор многоканальный ТРМ-138Р (ИЦ7) или аналогичный по качеству .	шт	1		

№ Раб.	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование и количество материалов			Исполнитель	Примечание
					Фольга алюминиевая ДПРХМ 0,065x100 мм	кг	15		
					Лента стальная бандажная (для изготовления хомутов крепежных и замков к ним)	м	350		
					Хомуты для крепления клеммных коробок –	шт	16		
23.	17	Погрузка и вывоз мусора на 35км с размещением на МУП “Скоково”	М³	264	Автосамосвал				
					Погрузчик фронтальный				
24.	18	Погрузка и вывоз металлолома с установки на площадку временного хранения базы оборудования	т	3,9	механизмы				
					автосамосвал				

Начальник цеха №1

М.П. Фещенко

Механик цеха №1

В.Н. Ефимов

П.П. Рябов